



h 823



TUBI: 14

h 1228



TUBI: 21

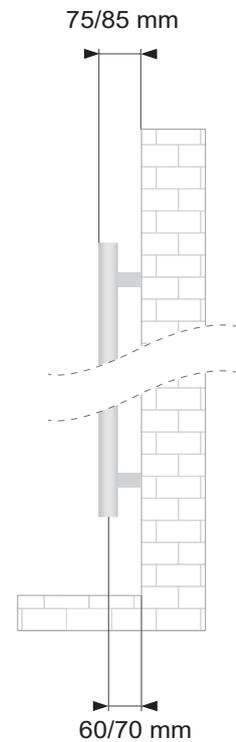
h 1813



TUBI: 32

| | |
|---|---------------------------------|
| Materiale | acciaio al carbonio |
| Tubi - Ø | 22x0,9 |
| Collettori - mm | 40x30x1,5 |
| Conessioni | 5x1/2' * |
| Fissaggi a muro | 4 |
| Pressione max d'esercizio | 8 bar |
| Temperatura max d'esercizio | 120 °C |
| Verniciatura | a polveri epossipoliestere |
| Imballo | protezioni e scatola in cartone |
| * attacco per la valvola di sfiato, incluso | |

Dotazione di serie: 1 kit di fissaggi a muro - 1 valvola di sfiato - 2 tappi ciechi

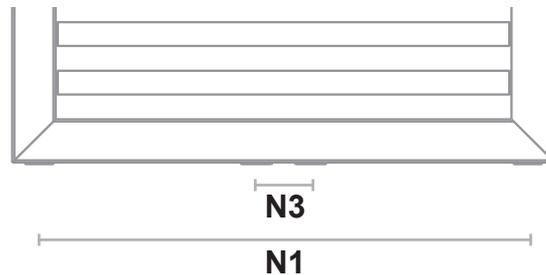


Antracite sabbaiato - dritto

| codice | h mm | largh. mm | interasse N1 mm | interasse N3 mm | peso kg | acqua lt | $\Delta T 50^{\circ}C$ watt ϕ 75/65/20° | $\Delta T 42,5^{\circ}C$ watt ϕ 70/55/20° | $\Delta T 30^{\circ}C$ watt ϕ 55/45/20° | $\Delta T 50^{\circ}C$ kcal/h | $\Delta T 60^{\circ}C$ btu | $\Delta T 50^{\circ}C$ esponente n |
|--------|------|-----------|-----------------|-----------------|---------|----------|--|--|--|----------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|
| 21149 | 823 | 500 | 450 | 50 | 6,9 | 4,3 | 395 | 324 | 212 | 340 | 1686 | 1,22330 |
| 21152 | 823 | 600 | 550 | 50 | 7,8 | 4,9 | 480 | 394 | 257 | 413 | 2048 | 1,21884 |
| 21150 | 1228 | 500 | 450 | 50 | 9,5 | 5,9 | 586 | 479 | 310 | 504 | 2512 | 1,24662 |
| 21153 | 1228 | 600 | 550 | 50 | 10,7 | 7 | 690 | 565 | 367 | 594 | 2952 | 1,23404 |
| 21151 | 1813 | 500 | 450 | 50 | 13,5 | 8,6 | 861 | 706 | 460 | 741 | 3675 | 1,22679 |
| 21154 | 1813 | 600 | 550 | 50 | 15,3 | 9,9 | 1007 | 823 | 533 | 866 | 4317 | 1,24772 |

Bianco sabbaiato - dritto

| codice | h mm | largh. mm | interasse N1 mm | interasse N3 mm | peso kg | acqua lt | $\Delta T 50^{\circ}C$ watt ϕ 75/65/20° | $\Delta T 42,5^{\circ}C$ watt ϕ 70/55/20° | $\Delta T 30^{\circ}C$ watt ϕ 55/45/20° | $\Delta T 50^{\circ}C$ kcal/h | $\Delta T 60^{\circ}C$ btu | $\Delta T 50^{\circ}C$ esponente n |
|--------|------|-----------|-----------------|-----------------|---------|----------|--|--|--|----------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|
| 21176 | 823 | 500 | 450 | 50 | 6,9 | 4,3 | 395 | 324 | 212 | 340 | 1686 | 1,22330 |
| 21177 | 1228 | 500 | 450 | 50 | 9,5 | 5,9 | 586 | 479 | 310 | 504 | 2512 | 1,24662 |
| 21178 | 1813 | 500 | 450 | 50 | 13,5 | 8,6 | 861 | 706 | 460 | 741 | 3675 | 1,22679 |



I radiatori vengono testati presso laboratori accreditati secondo la norma EN-442 che determina la resa nominale fissando un ΔT a $50^{\circ}C$. Il ΔT è la differenza tra la temperatura media dell'acqua all'interno del radiatore e la temperatura dell'ambiente e viene calcolato con la seguente formula: $\frac{(T_1+T_2)}{2}-T_3$.

es: $\frac{(75+65)}{2}-20=50^{\circ}C$. Per ottenere il valore della resa termica con un ΔT diverso, può essere utilizzata la seguente formula: $\phi_x = \phi_{\Delta T 50} * (\Delta T_x / 50)^n$.

Di seguito un esempio per calcolare la resa con $\Delta T 60^{\circ}$ del codice 21149: $395 * (60/50)^{1,22330} = 494$.

Per ottenere il valore in kcal/h, moltiplicare la resa in watt per 0,85984. Per ottenere il valore in btu, moltiplicare la resa in watt per 3,412.

LEGENDA

T_1 = temperatura di mandata - T_2 = temperatura di ritorno - T_3 = temperatura ambiente.

ϕ_x = resa da calcolare - $\phi_{\Delta T 50}$ = resa a $\Delta T 50^{\circ}C$ (tabella) - ΔT_x = valore di ΔT da calcolare - n = esponente "n" (tabella).